



Gemeinsame Pressemitteilung  
Klima-Bündnis, Stadt Jena

5. Mai 2014

**STADTRADELN 2014: Deutschland radelt für Klimaschutz und Radverkehr**  
Offizieller Startschuss für bundesweiten Radwettbewerb in Jena gefallen

Das Klima-Bündnis und die Stadt Jena gaben gestern im Rahmen des 1. Jenaer Radtages den Startschuss für die deutschlandweite Kampagne STADTRADELN. Bereits am Vormittag sammelten zahlreiche BürgerInnen und Politprominenz während der Stadtrallye klimafreundliche Kilometer für den Wettbewerb.

Jenas Umweltdezernent Denis Peisker betonte beim Auftakt: „Dass wir zum 3. STADTRADELN in Jena die bundesweite Eröffnungsveranstaltung am 1. Jenaer Radtag haben, freut mich ganz besonders. Radfahren als umweltfreundliche Fortbewegung mehr in die Öffentlichkeit zu bringen ist auch in diesem Jahr unser Ziel. 100.000 km in drei Wochen bis zum 24. Mai sollten wir schaffen. Zudem würde ich mich sehr freuen, wenn sich durch die bundesweite Eröffnung auch über Jena hinaus viele thüringische Kommunen und BürgerInnen am STADTRADELN beteiligen und wir mit vereinten Kräften den Klimaschutz sowie die Radverkehrsförderung weiter vorantreiben.“

Die Klima-Bündnis-Kampagne STADTRADELN lädt alle Mitglieder deutscher Kommunalparlamente ein, als Vorbild für den Klimaschutz in die Pedale zu treten. Im Team mit BürgerInnen sollen sie möglichst viele Fahrradkilometer für ihre Kommune sammeln. Die Kampagne will BürgerInnen für das Radfahren im Alltag sensibilisieren sowie die Fahrradnutzung und Radverkehrsplanung stärker in den kommunalen Parlamenten thematisieren. Bundesweit können Städte, Gemeinden und Landkreise die Kampagne an 21 zusammenhängenden Tagen zwischen Mai und September durchführen. Es gibt Auszeichnungen und hochwertige Preise zu gewinnen – vor allem aber eine lebenswerte Umwelt mit weniger Verkehrsbelastungen, weniger Abgasen und weniger Lärm.

Die Stadt Jena nutzt das 2014 neu eingeführte STADTRADELN-RADar!, das von den teilnehmenden Kommunen optional eingesetzt werden kann. Beim RADar! handelt es sich um eine Meldeplattform, über die RadlerInnen den Kommunalverwaltungen bequem mobil über die neue STADTRADELN-App oder über das Internet auf störende oder gefährliche Stellen im Radwegeverlauf aufmerksam machen können. Beim STADTRADELN werden damit die Interessen der VerkehrsteilnehmerInnen, Verkehrssicherheit, Klimaschutz und Radverkehrsförderung zusammengeführt und die Kampagne so noch mehr zum besonderen Anlass in den Kommunen.

Etwa 160 Kommunen haben sich schon jetzt für das STADTRADELN 2014 angemeldet! Das Rekordergebnis aus dem Vorjahr mit gut 13 Millionen gesammelter Radkilometer und damit einer CO<sub>2</sub>-Vermeidung von etwa 2.000 Tonnen soll getoppt werden. Auch die Zahl von rund 70.000 aktiven RadlerInnen, darunter fast 1.200 Mitglieder der Kommunalparlamente, soll dieses Jahr weiter gesteigert werden. Noch bis Anfang September nimmt das Klima-Bündnis Anmeldungen von Kommunen entgegen.

Weitere Informationen

[www.stadtradeln.de](http://www.stadtradeln.de)

[www.facebook.com/stadtradeln](https://www.facebook.com/stadtradeln)

Pressefotos: [www.stadtradeln.de/presse.html](http://www.stadtradeln.de/presse.html)

STADTRADELN ist eine deutschlandweite Kampagne des Klima-Bündnis und wird von den Partnern ORTLIEB, ABUS, STEVENS BIKES, BOSCH, PAUL LANGE & CO., WSM, HEBIE, TREKKINGBIKE und SCHWALBE national unterstützt.

Kommunale Kooperationspartner Deutscher Städtetag, Deutscher Städte- und Gemeindebund sowie Deutscher Landkreistag.

**Kontakt Klima-Bündnis**

André Muno

Tel. 069-71 71 39-11

[a.muno@klimabuendnis.org](mailto:a.muno@klimabuendnis.org)**Kontakt Stadt Jena**

Ulrike Zimmermann

Tel. 03641- 49 5328

[ulrike.zimmermann@jena.de](mailto:ulrike.zimmermann@jena.de)

-----

**Klima-Bündnis der europäischen Städte mit indigenen Völkern der Regenwälder e. V.**

Das „Klima-Bündnis der europäischen Städte mit indigenen Völkern der Regenwälder e.V.“ ist das größte Städtenetzwerk, das sich für Klimaschutz und den Erhalt der Tropenwälder einsetzt. Seit 1990 unterstützt das Klima-Bündnis die mittlerweile rund 1.700 Mitglieder in 24 europäischen Ländern bei der Erreichung ihrer Selbstverpflichtung, den CO<sub>2</sub>-Ausstoß alle fünf Jahre um zehn Prozent zu senken und die Pro-Kopf-Emissionen bis spätestens 2030 (Basisjahr 1990) zu halbieren. Zum Erhalt der tropischen Regenwälder kooperiert das Klima-Bündnis mit indigenen Völkern der Regenwälder.

[www.klimabuendnis.org](http://www.klimabuendnis.org)**Stadt Jena**Informationen zur **Stadt Jena** und zum **Jenaer Radtag** unter [www.jena.de](http://www.jena.de)